

電 鋳 技 術

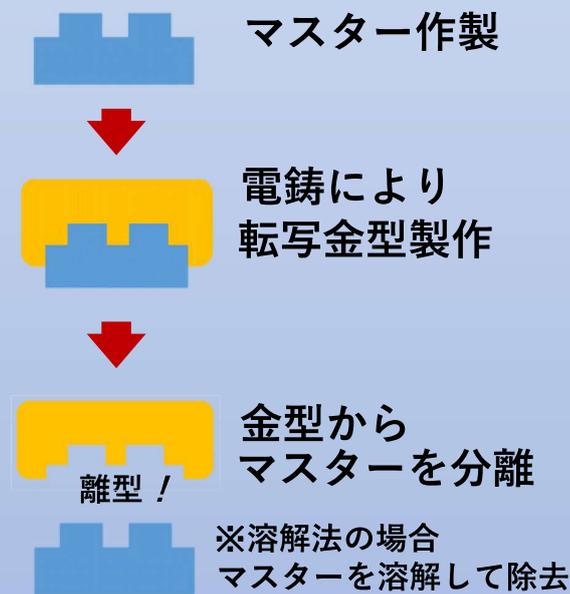
(electroforming)

電鋳技術を利用すれば **複雑な形状を**
作製・転写することができます！

- ① 機械加工ができない微細/難形状の作製・量産が可能
- ② 用途に応じて様々な金属種が選択できる
- ③ 金型作製費用のコストダウンに貢献

精密電鋳の例

剥離法・溶解法



剥離法によるマスター複製



マスターのコピーが可能
& 高価な再作製が不要に！

対応サイズ 電鋳：1500 x 1500

精密電鋳：100 x 100

※詳しくはご相談下さい

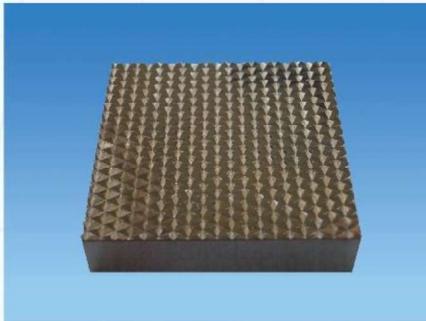
過去の実績： 航空機/自動車部品向け大型CFRP金型試作
医療機器/特殊レンズ向け微細金型 他

電 鑄 技 術

電鑄技術とは… 各種厚めつきを利用して、複雑な形状を転写・作成する技術

電鑄技術の特徴

- ① 機械加工ができない難形状の作成・量産に
- ② 用途に応じてさまざまなめっき種の提案が可能
- ③ 金型作成費のコストダウンに貢献
(ナノインプリント業界・電鑄スリーブの作成)



ナノインプリント用金型サンプル



H-IIロケットメインエンジン燃焼室

電鑄作成例



各種電鑄性能比較

	硬 度	価 格	つきまわり
ニッケル電鑄	○	○	○
銅 電 鑄	△	○	◎
快 削 電 鑄	◎	△	○